

Fonctionnement lame DOZER LASER XPLANE

Par rapport à l'ancienne version LBDL, cette lame XPLANE est prévue essentiellement pour le nivellement du faite de sa conception plus légère

Les épaisseurs d'acier sont moins importantes que l'ancienne version et l'ensemble de la conception de la lame a été revus

L'ancienne lame était moins précise et conçue sur une base de lame BULL

Mise en place sur cette nouvelle lame d'un patin hydraulique de stabilisation de la lame qui lui est géré automatiquement pendant la phase de nivellement

L'usine préconise une utilisation de 90% en nivellement automatique avec laser et 10% en lame Bull.

(80/20) est plus approprié

En fonction du choix de l'option des joues latéral (mécanique ou hydraulique) ; le dispositif de commande en cabine diffère ainsi que le principe de raccordement à la machine

Dans les 2 cas, l'utilisation des fonctionnalités de cette lame ne se feront que par le boîtier de commande qui sera installé dans la cabine.

Concernant le choix du laser émetteur a positionner sur le chantier, l'usine demande l'utilisation d'un laser de nivellement

Attention, l'utilisation d'un gyrophare sur la machine crée des interférences au niveau de la réception du faisceau sur les boîtiers récepteurs positionner sur les 2 cannes (tubes)

Le positionnement d'usine des 2 cannes sur la lame a toutes sont importance et ne devons en aucun être inversé par l'opérateur :

- Celle du milieu gère la fonction montée /descente de la lame
- Celle de l'extrémité gère le positionnement du Tilt et droite gauche

Hydraulique nécessaire :



Débit minimum de 40l/min avec un maxi de 90l/min

Pression de 180bars

1 Aller

1 ligne retour avec un piquage du drain sur la ligne de retour

XPlane avec Joue latéral orientation mécanique :

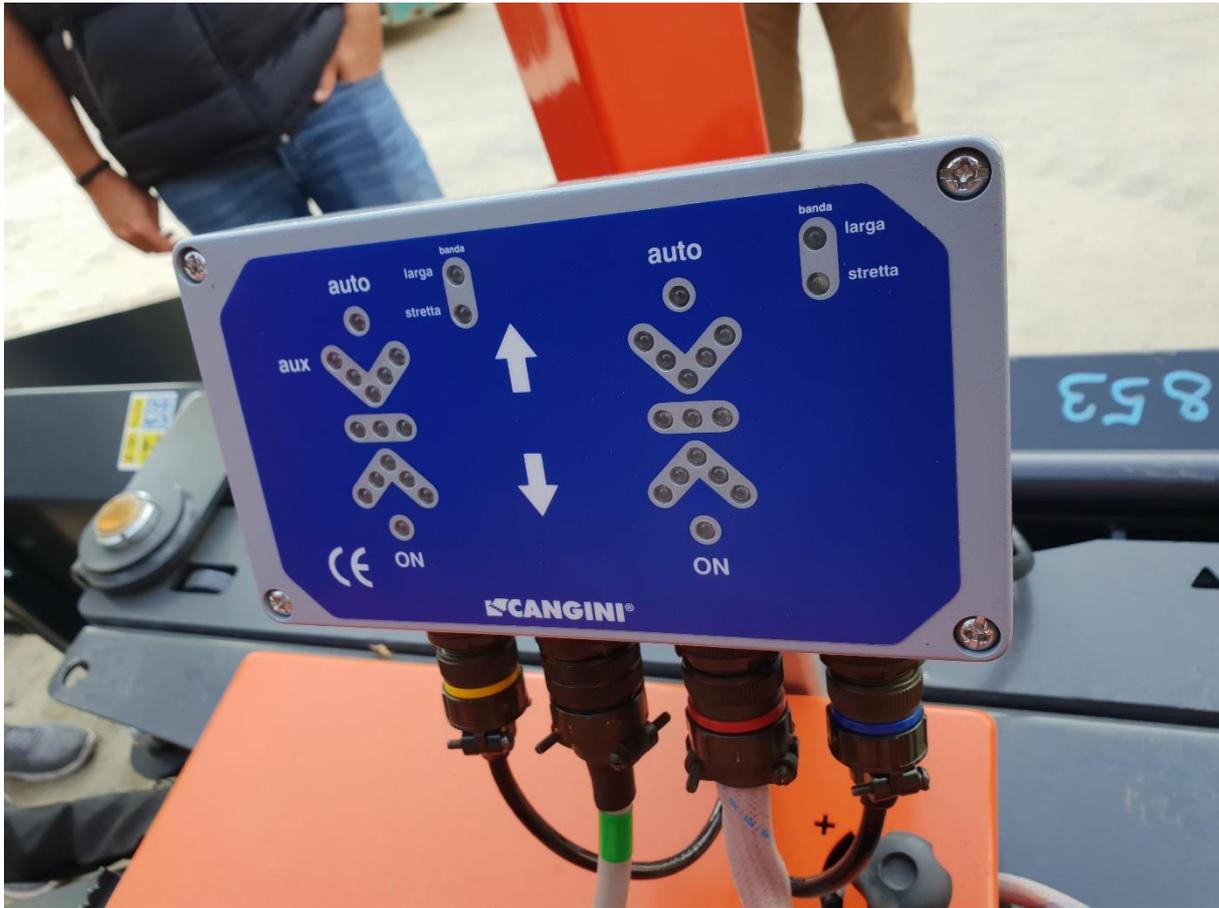
Le boîtier de commande en cabine est alimenté par une prise 12 Volts (allume cigare)

Un cordon de raccordement vient se raccorder depuis le boîtier de commande en cabine via le boîtier récepteur présent sur la lame.

Ce montage nécessite le passage de ce cordon par une ouverture (fenêtre, porte ...°) pouvant être parfois un gêne pour l'opérateur (poussière, dépressurisation de la cabine)



Dispositif de commande avec raccordement des 2 boîtiers via le cordon



Boitier positionné sur la lame

XPlane avec Joue latéral orientation hydraulique

La commande de la lame est totalement différente de la version mécanique.

Celle-ci utilise un dispositif de communication radio (wifi) entre les 2 boitiers

Plus besoin de cordons de liaison entre les 2 boitiers

Le boitier de commande en cabine change complètement d'aspect nous passons sur un PAD comprenant toutes les fonctionnalités de la lame

Cette version comprend un électronique embarqué sur la lame

Sur cette version, l'alimentation électrique de cette lame se fait uniquement par la prise prévue en extérieur sur le SKID



