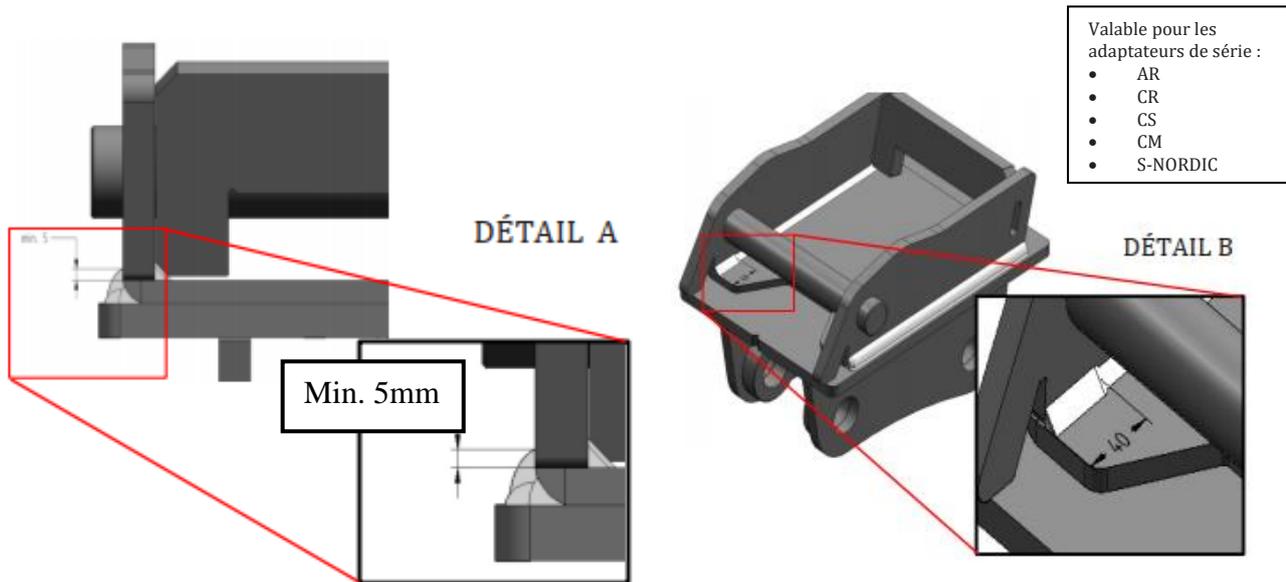


## PROCÉDURE DE SOUDURE ADAPTATEUR



Dans le cas de la soudure d'un adaptateur sur platine ou outil non fourni directement par CANGINIBENNE, veuillez vous reporter scrupuleusement à la procédure indiquée ci-dessous.

Les soudures doivent être effectuées uniquement par du personnel qualifié en possession d'une licence de soudure valide conformément à la norme UNI EN 287-1 2007. Utilisez exclusivement du fil de soudure SG3.

L'épaisseur de chaque passe ne doit pas dépasser 0,8 fois l'épaisseur minimum à souder.

Avant d'effectuer les soudures internes, vérifiez l'espace disponible lorsque l'attache rapide est à l'intérieur de l'adaptateur.

**Effectuer les soudures à l'intérieur de l'adaptateur, des deux côtés et sur toute la longueur de l'adaptateur.** Dans le modèle **AR15**, effectuer une section de soudage L = 40 mm uniquement, du côté de l'axe, des deux côtés (voir détail B).

**Souder l'adaptateur sur une plaque** d'épaisseur adéquate en fonction de l'équipement. Le poids, les dimensions et la distance du centre de gravité de l'adaptateur doivent être pris en compte en plus des contraintes générées pendant le fonctionnement de l'équipement. Si nécessaire, consulter un bureau technique compétent pour le calcul de la plaque et pour tout renfort supplémentaire nécessaire.

**À l'extérieur, effectuer plusieurs passes jusqu'à ce que les soudures chevauchent le côté extérieur d'au moins 5 mm (voir détail A).**

L'adaptateur n'a pas été conçu pour être utilisé dans des applications non envisagées par CANGINIBENNE. CANGINIBENNE et MBI France ne peuvent en aucun cas être tenus responsables dans le cas d'un accident causé par une utilisation non prévue. Pour plus d'informations, contactez CANGINIBENNE.